

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stontec Xpress SL es un sistema de piso auto-nivelante nominal de 3/16 in./4.5 mm que combina una apariencia decorativa con excelente resistencia química, a manchas y al desgaste. Este sistema basado en resina de metacrilato de metilo ofrece tiempos de ejecución rápidos y un grado moderado de resistencia al deslizamiento.

OPCIONES

Impermeabilización

Para sistemas que deben ser impermeables, se requiere el uso del sistema de membrana Stonproof ME7 de Stonhard, con estricta adherencia a las instrucciones de aplicación.

Tratamiento de Grietas

Cuando se necesita tratamiento de grietas debido a fisuras en el sustrato, se requiere el uso de Stonproof CT5 o RH7 de Stonhard con Texture #3 aplicado hasta el rechazo, con estricta adherencia a las instrucciones de aplicación.

Curva Sanitaria

Para proporcionar un sellado integral en la unión entre el suelo y la pared, están disponibles bases de cove con alturas de 2 a 6 in./5 a 15 cm.

EMBALAJE

Stontec Xpress SL se envasa en unidades para facilitar su manejo. Cada unidad consta de:

Xpress Primer

(0.5) balde de 5 galones de resina Xpress Primer

Texture 3

1.5 bolsas individuales de sílice

Xpress Pigment

1.5 cajas de pigmento

Xpress Undercoat

(2.5) baldes de 5 galones de resina Xpress Undercoat

Xpress SL Part C

11 bolsas de agregado de sílice

Stontec Flakes

1.66 cajas individuales de copos pequeños (1/16 in.) o

0.625 cajas individuales de copos grandes (1/4 in.)

Xpress Sealer

(1) balde de 5 galones de resina Xpress Sealer

Xpress Solvent

(0.01) balde de 5 galones de solvente

Xpress Catalyst

(0.3) balde de 2 galones de catalizador

Nota: Para aplicaciones por debajo de 32°F/0°C, se debe ordenar catalizador adicional. Contacte al Servicio Técnico de Stonhard para recomendaciones.

COBERTURA

Cada unidad de Stontec Xpress SL cubrirá aproximadamente 250 sq. ft./23.2 sq. m de superficie a un grosor nominal de 3/16 in./4.5 mm.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stontec Xpress SL entre 60°F/16°C y 77°F/25°C en un área seca. Evite el calor excesivo, la luz solar directa y no congele. La vida útil es de un año en el contenedor original no abierto.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión.....	7,800 psi
(ASTM C-579)	
Resistencia a la Tensión.....	2,200 psi
(ASTM C-307)	
Módulo de Tensión.....	130,000 psi
(ASTM C-307)	
Dureza.....	53
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia a la Abrasión.....	19 gm
(ASTM D-4060, CS-17)	
Absorción de Agua.....	0.19%
(ASTM C-413)	
VOC Contenido.....	Xpress Primer - 42 g/l
(ASTM D-2369, Method E).....	Xpress Undercoat- 37 g/l
.....	Xpress Sealer - 40 g/l
Curado.....	1 hora para operaciones normales
.....	Rango de temperatura de instalación .0°F/-17°C to 80°F/26°C

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Como muestras de ensayo se utilizaron muestras del sistema de suelo real, incluidos el aglutinante y el relleno. Toda la preparación de muestras y ensayos se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en materiales aplicados sobre el terreno pueden variar y determinados métodos de ensayo sólo pueden realizarse en cupones de ensayo fabricados en laboratorio.

COLOR

Stontec Xpress SL está disponible en doce colores estándar en copos pequeños (1/16 in.) o grandes (1/4 in.). Consulte la Hoja de Colores de Stontec. Los colores personalizados están disponibles a solicitud.

Nota: Los copos micro (1/32 in.) están disponibles bajo solicitud especial.

SUSTRATO

Stontec Xpress SL, con el primer adecuado, es adecuado para la aplicación sobre concreto, madera, ladrillo, baldosas de cantera, metal o lechadas Stonhard Stonset debidamente preparadas. Para consultas sobre otros posibles sustratos o un primer adecuado, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Una preparación adecuada es crítica para garantizar una adhesión adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y correctamente preparado utilizando métodos mecánicos. Las preguntas sobre la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

Nota: Para la aplicación sobre un piso MMA existente, la superficie debe ser lijada y el solvente Xpress debe ser aplicado.

PRIMER

El uso de Xpress Primer es necesario para todas las aplicaciones de Stontec Xpress SL sobre todos los sustratos, excepto pisos MMA existentes. El Xpress Primer debe estar libre de tacto y el concreto debe estar completamente sellado antes de la aplicación del Stontec Xpress SL.

MEZCLADO

Nota: Consulte la tabla de Catalizador Xpress para las proporciones adecuadas de líquido a catalizador para la instalación.

La mezcla adecuada es crucial para que los productos exhiban las propiedades de aplicación, propiedades de curado y propiedades físicas finales adecuadas.

Se requiere mezcla mecánica para todos los componentes.

Consulte las Instrucciones de Stontec Xpress SL para más detalles.

APLICACIÓN

- NO intente instalar el material si las temperaturas de los componentes de Stontec Xpress SL no están entre 60°F/16°C y 77°F/25°C.
- El primer Xpress se mezcla, se aplica al suelo y se difunde de manera escasa con Texture 3. El primer se deja curar y se retira el agregado en exceso.
- El Xpress Undercoat y el Xpress SL Part C se mezclan, se aplican al suelo y se difunden hasta el rechazo con Stontec Flakes. El undercoat se deja curar y se retira el exceso de copos.
- El sellador Xpress se mezcla, se aplica al suelo y se deja curar. El suelo se lija ligeramente y se aspira.
- Se aplica una segunda capa de sellador Xpress al suelo y se deja curar.
- Consulte las Instrucciones de Stontec Xpress SL para más detalles.

LIMPIEZA

Se recomienda usar Xpress Solvent para la limpieza del material Stontec Xpress SL no reaccionado. El material reaccionado requerirá métodos mecánicos de eliminación. Use estos materiales solo de acuerdo con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Dispose de los materiales residuales de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.

PRECAUCIONES

- NO intente instalar el material si las temperaturas de los componentes de Stontec Xpress SL no están entre 60°F/16°C y 77°F/25°C.
- NO use agua o vapor en las cercanías de la aplicación.
- Debe usarse ropa protectora adecuada, guantes y gafas de seguridad durante la mezcla y aplicación del producto. Se requiere el uso de respiradores aprobados por NIOSH con cartuchos para vapor orgánico.
- ¡Evite el contacto! En caso de contacto con los ojos, enjuague inmediatamente con grandes cantidades de agua y busque atención médica. En caso de contacto con la piel, limpie inmediatamente con agua y jabón.
- El producto es altamente inflamable, manténgalo alejado del calor y todas las fuentes de ignición. ¡NO FUME! Use solo con ventilación adecuada.
- Se debe utilizar ventilación a prueba de explosiones durante la aplicación para minimizar la acumulación de vapor en el área de instalación y mejorar la calidad general del aire para el equipo. Debe establecerse un intercambio de aire fresco en el área de instalación durante la aplicación. Un plan de instalación de seguridad está disponible bajo solicitud.
- Evite almacenar este material cerca de otros productos Stonhard. Los productos a base de MMA reaccionarán violentamente si se exponen a endurecedores de amina.
- Durante el trabajo de preparación del sustrato del suelo y la mezcla del producto Stonhard mientras se agrega agregado, se deben usar mascarillas contra el polvo.

NOTAS

- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pisos durante las operaciones están descritos en el Folleto de Procedimientos de Limpieza de Pisos Stonkleen.
- La información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de Resistencia Química de Stontec.
- Las Hojas de Datos de Seguridad para Stontec QBF están disponibles en línea en www.stonhard.com en la sección de Productos o a solicitud.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la instalación o responder preguntas relacionadas con los productos de pisos Stonhard.
- Las solicitudes de servicio técnico o literatura se pueden realizar a través de los representantes y oficinas de ventas locales, o las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. En general, los recubrimientos de alto brillo tienden a reducir el brillo, mientras que los recubrimientos de acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo bajo condiciones operativas normales.
- La textura superficial de los pisos de resina puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes superficiales. Las superficies deben limpiarse regularmente y limpiarse en profundidad periódicamente para asegurar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurar que están funcionando como se espera y pueden requerir mantenimiento que mejore la tracción para asegurar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área y las condiciones de uso particulares.

IMPORTANT:

Stonhard believes the information contained here to be true and accurate as of the date of publication. Stonhard makes no warranty, expressed or implied, based on this literature and assumes no responsibility for consequential or incidental damages in the use of the systems described, including any warranty of merchantability or fitness. Information contained here is for evaluation only. We further reserve the right to modify and change products or literature at any time and without prior notice.

12/23

© 2023 Stonhard www.stonhard.com



USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	India	+(91) 22 28500321		